



ООО «Маслозавод Тотемский»
Россия, 161308, Вологодская обл.,
Тотемский р-н, пос. Мясокомбината, д. 15В.
ИНН 3502005833 ОГРН 1143535000179

Утверждаю:

Главный инженер ООО «Маслозавод Тотемский»

Чезлов С.А.

« 14 » 08 2022г

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку ёмкости объёмом 6,3м³ для производства кисломолочных продуктов - сметаны.

1.	Заказчик	ООО «Маслозавод Тотемский»
2.	Адрес объекта	Вологодская область, Тотемский район, пос. Мясокомбината, д. 15В.
3.	Предмет договора	Поставка ёмкости объёмом 6,3м ³ для производства сметаны
4.	Тип объекта закупки	Оборудование.
5.	Стадийность	Одностадийное
6.	Количество товара	1 комплект.
7.	Назначение	Производство сметаны по массовой доле жира до 25 %. Готовый продукт должен соответствовать требованиям ГОСТ 31452-2012
8.	Описание оборудования	<ol style="list-style-type: none">1. Тип ёмкости: вертикальная (с рубашкой)2. Назначение: кисломолочные продукты / сметана3. Объём: 6,3 м³4. Рубашка охлаждения – представляет собой спиральный змеевик, обеспечивающий давление теплоносителя до 3 атм. а также предусмотреть охлаждение стенок и дна ёмкости.5. Условный проход патрубка наполнения/опорожнения – 50/80 мм6. Люк круглый Dn 500 с датчиком положения -1компл.7. Кран пробоотборный - 1шт.8. Клапан воздушный Ду150 – 1 шт.9. Мешалка - должна обеспечивать качественное перемешивание во всех точках сосуда без образования мёртвых (застойных) зон с усиленным конструктивом. Кроме того, мешалка должна гибко реагировать на реологические свойства продукта, связанные с изменением вязкости продукта. Перемешивающее устройство для бережного отношения к продукту должно обеспечивать преимущественно ламинарное течение в резервуаре.10. Частота вращения мешалки регулируемая до 15 об/мин11. Датчик предельного уровня – 3 шт.12. Датчик температуры- 1 шт.13. Датчик давления (текущий уровень) – 1 шт.14. Материал ёмкости - нержавеющая сталь марки AISI 30415. Материал изоляции – изолон +минеральная вата16. Материал облицовки изоляции - нержавеющая сталь марки AISI 30417. Толщина изоляции – не менее 50 мм18. Тип облицовки изоляции – сварная19. Сварные швы корпуса - сварка в среде защитного газа-аргона с поддувом изнутри. Все швы протравлены и пассивированы. Присадочная проволока AISI316L20. Качество внутренней поверхности - 2В, швы зашлифованы заподлицо в виде ровных непрерывных полос, полированы до Ra 0,6-0,8um21. Качество наружной поверхности - 2В или шлифованная, швы зашлифованы в виде ровных непрерывных полос или обработаны электрохимическим травлением22. Гарантия – 24 месяца23. Доставка – Вологодская область, Тотемский район, пос. Мясокомбина 15 В24. Панель управления - из нержавеющей стали AISI 304, цветная сенсорная панель оператора на русском языке, диагональ не менее 15". Ведение



ООО «Маслозавод Тотемский»

Россия, 161308, Вологодская обл.,

Тотемский р-н, пос. Мясокомбината, д.15в.

ИНН 3502005833 ОГРН 1143535000179

		<p>архива всех параметров. С выводом данных на USB накопитель и временем хранения данных не менее 12 месяцев</p> <p>25. Мойка ёмкости должна удовлетворять требования СНИПа. Все части мешалки, в том числе верхи низ лопасти, должны промываться.</p> <p>26. Угол наклона дна (конуса) должен обеспечивать полный слив продукта - без его остатка и должен быть не менее 15 градусов.</p> <p>27. Габаритные размеры: наружный диаметр емкости не более 2 100 мм</p>
9.	Обязательные условия	<ul style="list-style-type: none">- Участник закупки не был признан экономически несостоятельным или банкротом, не находится на любом этапе рассмотрения дела об экономической несостоятельности, либо на стадии реорганизации или ликвидации организации, либо прекращения деятельности индивидуального предпринимателя; не может иметь решения Арбитражного суда о наложении ареста на имущество- Участник закупки не должен иметь долгов по налогам и сборам, срок уплаты которых уже наступил;- Участник закупки должен осуществлять производство технологического оборудования на территории Российской Федерации;- Участник закупки должен иметь положительный опыт по получению исключительного права на изобретение в отрасли промышленной переработки молока (усовершенствование технологических процессов или разработка технологического оборудования или др.);- Участник должен иметь не менее пяти реализованных проектов линий производства творога за период 2019-2022 г.;- При формировании предложения на требуемое оборудование обязательно строго соблюдать требования технического задания. При несоблюдении пунктов технического задания (представленная информация, отличающаяся от требуемой по техническому заданию, пропущенная информация, запрашиваемая в техническом задании) предложение Участника рассмотрению не подлежит.- Выпуск оборудования должен датироваться не ранее 2022 года.- Оборудование должно быть новым и никогда не бывшее в эксплуатации.- Поставляемое оборудование должно обеспечивать выполнение всех требуемых технологических операций.
10.	Требования безопасности.	Оборудование должно быть безопасным в эксплуатации, иметь автоматическую блокировку узлов и механизмов, обеспечивающую безаварийную работу и обслуживание, предупредительную сигнализацию.
11.	Техподдержка	Потенциальный поставщик оборудования гарантирует технологическую поддержку для получения продукта соответствующего качества.
12.	Требования к пневмооборудованию	Предпочтительно: Festo, SMC или аналоги
13.	Требования к электрооборудованию	Предпочтительно: Siemens, ABB или аналоги

Подготовил: Главный инженер _____ /С.А. Чезлов/